



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Проект „Модернизация на производствения процес в „ПЛАСТФОРМ” ООД”, процедура BG161PO003-2.1.13. Проектът се осъществява от „Пластформ” ООД с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие по Договор BG161PO003-2.1.13-0332-C0001

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по открита процедура за определяне на изпълнител с обект:

“ДОСТАВКА, МОНТАЖ И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ТЕХНОЛОГИЧНО ОБОРУДВАНЕ” - общо 8 бр. машини и 1 бр. инсталация, по обособени позиции, както следва:

Обособена позиция 1. Шприц машина, 3 бр.

Обособена позиция 2. Машина за производство на прозрачни опаковки за козметични продукти, 2 бр.

Обособена позиция 3. Екструдер - блас машина за флакони от HDPE/PP, 1 бр.

Обособена позиция 4. Екструдер - блас машина за флакони от HDPE/PPс наклонено гърло, 1 бр.

Обособена позиция 5. Екструдер - блас машина за флакони от PET-G, 1 бр.

Обособена позиция 6. Инсталация за производство на капачки, 1 бр.

по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG161PO003-2.1.13-0332-C0001

за изпълнение на проект „Модернизация на производствения процес в „ПЛАСТФОРМ” ООД”

Проектът се осъществява от „Пластформ” ООД с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие

Обособена позиция	Техническа спецификация
Обособена позиция 1 Шприц машина	Минимални технически и функционални характеристики: 1. Производителност: 800 бр./час 2. Капацитет на резервоара за материал: 480 л.; 3. Диаметър на шнека: 30 мм; 4. Електронно управление; 5. Цветен монитор; 6. Възможност за запазване, експорт и разпечатване на данните; 7. Опция за осъществяване контрол на качеството;
	Допълнителни технически и функционални характеристики: 1. Наличие на енергоспестяваща система 2. Ниво на шума под 75 db 3. Защитно покритие на пластифициращите повърхности 4. Ход на изхвъргачите над 150 мм 5. Допълнителна възможност за ръчно изтегляне на сърцата 6. Възможност за бързо шприцване 7. Автоматично отделяне на леяците 8. Свободни управляващи изходи
	Изисквания към документацията на оборудването: 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език.
	Подпомагащи дейности и условия: – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.
Обособена позиция 2	Минимални технически и функционални характеристики: 1. Производителност: 300 - 350 бр./час; 2. Диаметър на шнека: 40 мм; 3. Електронно управление;
	Допълнителни технически и функционални характеристики: 1. Наличие на енергоспестяваща система

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Пластформ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Проект „Модернизация на производствения процес в „ПЛАСТФОРМ” ООД”, процедура BG161PO003-2.1.13. Проектът се осъществява от „Пластформ” ООД с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие по Договор BG161PO003-2.1.13-0332-C0001

Машина за производство на прозрачни опаковки за козметични продукти	<p>Изисквания към документацията на оборудването:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език. <p>Подпомагащи дейности и условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.
Обособена позиция 3 Екструдер - блас машина за флакони от HDPE/PP	<p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Производителност: 200-350 бр./час 2. Обем на произвежданите флакони 1 л.; 3. Автоматично отвеждане на готовите бутилки; 4. Устройство за чупене на леяка; 5. Устройство за контрол на цвета; 6. Детектор за наличие на пламък 7. Електронно управление; <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Цветен монитор 2. Възможност за бърза смяна на инструмент 3. Контрол на шлауха минимум по 100 точки <p>Изисквания към документацията на оборудването:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език. <p>Подпомагащи дейности и условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.
Обособена позиция 4 Екструдер - блас машина за флакони от HDPE/PP с наклонено гърло	<p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Производителност: 200-350 бр./час 2. Обем на произвежданите флакони 1 л.; 3. Автоматично отвеждане на готовите бутилки; 4. Устройство за чупене на леяка; 5. Устройство за контрол на цвета; 6. Устройство за раздуване под наклон; 7. Детектор за наличие на пламък 8. Електронно управление; <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Цветен монитор 2. Възможност за бърза смяна на инструмент 3. Контрол на шлауха минимум по 100 точки <p>Изисквания към документацията на оборудването:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език. <p>Подпомагащи дейности и условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.
Обособена позиция 5	<p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Производителност: 200-350 бр./час 2. Обем на произвежданите флакони 1 л.; 3. Автоматично отвеждане на готовите бутилки; 4. Устройство за чупене на леяка; 5. Устройство за контрол на цвета;

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез „Европейски фонд за регионално развитие”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Пластформ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Проект „Модернизация на производствения процес в „ПЛАСТФОРМ” ООД”, процедура BG161PO003-2.1.13. Проектът се осъществява от „Пластформ” ООД с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие по Договор BG161PO003-2.1.13-0332-C0001

<p>Екструдер - блас машина за флакони от PET-G</p>	<p>6. Преработка на PET-G материал; 7. Детектор за наличие на пламък 8. Електронно управление;</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики: 1. Цветен монитор 2. Възможност за бърза смяна на инструмент 3. Контрол на шлауха минимум по 100 точки</p> <p>Изисквания към документацията на оборудването: 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език.</p> <p>Подпомагащи дейности и условия: – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.</p>
<p>Обособена позиция 6 Инсталация за производство на капачки</p>	<p>Минимални технически и функционални характеристики: 1. Производителност: 28-30 хил. бр./час; 2. Машина за производство на капачки за минерални води- 1 бр.; 3. Машина за производство на капачки за газирани напитки - 1 бр.; 4. Скорост на шприцване: до 400 мм/секунда; 5. Електронно управление; 6. Опция за осъществяване контрол на качеството;</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики: 1. Наличие на енергоспестяваща система 2. Възможност за работа на бърз цикъл/компресия 3. Терморегулация на всяко отделно гнездо 4. Извеждане на изделията извън машината 5. Отстраняването на несъответстващите изделия</p> <p>Изисквания към документацията на оборудването: 1. Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на Български език.</p> <p>Подпомагащи дейности и условия: – Приемане на доставките се констатира с двустранно подписан приемателно-предавателен протокол. – Мястото на изпълнение е: град: Габрово, Пощенски код: 5300, Държава: България Адрес: ул. ”Бодра смяна” № 21, ПЛАСТФОРМ ООД, за всички доставки по суша или българско пристанище за всички доставки по море.</p>